



## STAUF VEP 195

Dviejų komponentų epoksidinis gruntas be tirpiklių ir vandens



### Techninių duomenų lapas

Gaminio numeris ✓ 116120

Specialiosios savybės ✓ substratų stiprinimas  
✓ geras gebėjimas įsiskverbti  
✓ paviršiaus apsauga nuo garų su drėgmės likučiais

Taikymo sritis ✓ drėgmei atspari membrana, klojama ant cementinio lygintuvo pagrindo, kurio likutinė drėgmė pasiekus reikiamą stiprumą yra ne didesnė kaip 98% r.h. (5 CM%),  
✓ gruntas po STAUF PU, SPU ir SMP klėjais  
✓ gruntas po STAUF išlyginamaisiais mišiniais, pabarstytais smėliu  
✓ po pirmojo sluoksnio prieš išlyginimą STAUF išlyginamuoju mišiniu (su STAUF VDP 160 kaip gruntu)

sluoksnių ir skiedinių ruošimui  
✓ epoksidinių dervų rišikliai, skirti bevandenių reaktyviųjų dervų išlyginamųjų

Tinkamas pagrindas ✓ mastikos asfaltas išlygintas tašu  
✓ betonas C 25 / 30 pagal DIN 1045 (neslidus paviršius),  
✓ kalčio sulfato (srauto) grindys (be drėgmės barjero)  
✓ medinės lentos, medžio plaušo plokštės  
✓ medžio drožlių plokštės (nuo P4 iki P7), OSB plokštės (nuo OSB/2 iki OSB/4),  
✓ akmenis, keraminės, teraco, plytelės  
✓ nelaminuotos gipso plaušo plokštės  
paviršius) ✓ klijuotas išlyginamasis sluoksnis ZE 30 pagal DIN 18560, 3 dalis (neslidus  
✓ cementinės grindys  
✓ cementinės grindys, betoninės grindys su drėgmės likučiais

Gaminio savybės ✓ geras sukibimas su įvairiomis medžiagomis  
✓ lengvas naudojimas  
✓ sumažina garų difuzijos greitį ant paviršių su drėgmės likučiais

Spalva ✓ bespalvis

Paruošimo laikas ✓ maždaug 30 min., esant 30 °C temperatūrai  
✓ maždaug 45 min., esant 20 °C temperatūrai

Reikalingas kiekis m <sup>2</sup>	✓ 400 g, tepant voleliu
Džiūvimo laikas	✓ apie 16 valandų, esant 20 °C temperatūrai ir 50 % santykinei oro drėgmei
Papildomi nurodymai 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Užtepant antrąjį STAUF VEP-190 sluoksnį kaip garų barjerą, sąnaudos sumažėja iki maždaug 250 g/m<sup>2</sup>.</li> <li>✓ Prieš tepant reaktyvius klijus (PUK, SPU, SMP ir EP serijos): Be nurodyto laiko, kuris turi praeiti nuo gruntavimo iki klijavimo, ir nurodytų vietos sąlygų (temperatūros ir drėgmės), būtina nušlifuoti paviršius.</li> <li>✓ Klijuojant tiesiogiai reaktyviais klijais (PUK-, SPU-, SMP ir EP kategorijos): Jei po minimalaus 24 valandų džiūvimo laiko grunto paviršius vis dar yra šiek tiek lipnus, grunto VEP 195 paviršių galima tolygiai nušlifuoti mašina.</li> </ul>
Patalpų klimatas darbo vietoje	✓ Ne mažiau kaip 18 °C, ne daugiau kaip 75 % santykinė oro drėgmė, pageidautina ne daugiau kaip 65%.
Transportavimo pavojingumo kategorija	✓ 9
Laikymo reikalavimai	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ sausa</li> <li>✓ vėsu</li> </ul>
Galiojimo laikas	✓ 12 mėnesių
Giskodas	✓ RE30
Emikodas	✓ EC1 plus
Galima pakuotė	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 3 kg skardinis kombinuotas kibiras</li> <li>✓ 10 kg skardinis kombinuotas kibiras</li> </ul>
Maišymo santykis A komponentas	✓ 2
Maišymo santykis B komponentas	✓ 1
2c transportavimo pavojaus kategorija	✓ 8
Transporto UN numeris	✓ 3082, 2735



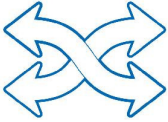
## GRINDŲ PAGRINDO APŽIŪRA

Prieš apdorojimą pagrindą reikia patikrinti pagal DIN 18356, DIN 18365 arba atitinkamus nacionalinius standartus. Pagrindas turi būti atsparus slėgiui ir tempimui, be įtrūkimų, jo paviršius turi būti pakankamai tvirtas, nuolat sausas, lygus, švarus, be teršalų, galinčių trukdyti sukibimui, be sukepimo sluoksnių ir pan. Be to, reikia patikrinti paviršiaus porėtumą ir sukibimą. Taip pat patikrinkite pagrindo drėgnumą ir įgeriamumą, taip pat temperatūrą, oro drėgnumą ir pagrindo temperatūrą. Kalcio sulfato (srauto) ir magnezito grindys turi būti nuolat sausos, cementinės grindys, kuriose yra drėgmės likučių, gali būti naudojamos kaip drėgmei atspari membrana, naudojant STAUF gruntą. Didžiausia leistina likutinė drėgmė cementinėms grindims yra 98 % r.h. (5 CM %), naudojant šį produktą taip pat betoninėms grindims 6 % masės arba atitinkamus nacionalinius standartus.



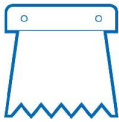
## GRINDŲ PAGRINDO PARUOŠIMAS

Būtina užtikrinti, kad pagrindas būtų paruoštas montavimui. Tinkamam pagrindo paruošimui, grindys turi būti švarios, pakankamai tvirtos, lygios, nuolat sausos ir be įtrūkimų. Priklausomai nuo pagrindo tipo ir būklės, turi būti atliktas mechaninis pirminis pagrindo apdorojimas (šlavimas, siurbimas, mechaninis šepetys, šlifavimas, frezavimas, nusiurbimas). Įtrūkimai ir sandūros, išskyrus deformacines ir kitas konstrukcines siūles, turi būti tvirtai užtaisyti STAUF remontine derva ir grindų klonšteinais. ertmes ir įdubimus galima užpildyti savaime neišsilyginančiu STAUF išlyginamoju mišiniu.



## KOMPONENTŲ MAIŠYMO PROCEDŪRA

Sudedamųjų dalių sujungimas. Dideliu atsuktuvu ar panašiu įrankiu kelis kartus pradurkite viršutinės talpyklos dalies (tuščiaavidurio dangtelio) dangtelį ir dugną (maždaug 600-800 apsisukimų per minutę) ir įpilkite visą kietiklio kiekį į apatinę talpyklos dalį (joje yra dervos sudedamoji dalis) (maždaug 2 min.). Tik tada nuimkite tuščią dangtelį. Kruopščiai sumaišykite abu komponentus naudodami elektrinį grąžtą su maišymo antgaliu arba elektrinę maišyklę su vienkartinio maišymo antgaliu, kol junginys įgaus vientisą spalvą (maišymo laikas - mažiausiai 2 min.). Įsitinkite, kad komponentai gerai susimaišė nuo kibiro sienelių ir dugno. Visada išmaišykite visą talpyklos turinį, kad užtikrintumėte tinkamą maišymo santykį. Maišant abiejų komponentų temperatūra turi būti ne mažesnė kaip 15 °C. Produktas yra reaktyvios dervos produktas, kuris, sumaišius su kietikliu, reaguoja egzotermiškai. Kibiras gali įkaisti, gali atsirasti dūmų. Norėdami gaminti lyginimo ir remonto skiedinius, į sumaišytą reaktyviąją dervą įberkite STAUF kvarcinio smėlio (grūdelių dydis 0,4-0,8 mm) ir maišykite maišykle mažiausiai 2 minutes. Reikalingas kiekis 1 cm sluoksnio storii m<sup>2</sup>: maždaug 1,5 kg STAUF VEP 195 + 15 kg STAUF kvarcinio smėlio (maišymo santykis 10 dalių STAUF kvarcinio smėlio ir 1 dalis STAUF VEP 195), pvz., kaip plaukiojantieji lyginamieji sluoksniai gyvenamųjų namų statyboje. Reikalingas kiekis 1 cm sluoksnio storio m<sup>2</sup>: apie 3 kg STAUF VEP 195 + 15 kg STAUF kvarcinio smėlio (maišymo santykis 5 dalys STAUF kvarcinio smėlio ir 1 dalis STAUF VEP 195). pvz., kaip rišamasis išlyginamasis sluoksnis pramoninėje statyboje.



## PROCESAS

Tinkamu aplikatoriumi užtepkite vieną sluoksnį sumaišyto arba paruošto naudoti grunto. Tepkite per tam skirtą apdorojimo laiką ir venkite, kad nesusidarytų baltų. Iškart po grunto užtepimo gausiai pabarstykite sausu STAUF kvarciniu smėliu (grūdėtumas 0,4-0,8 mm, sąnaudos apie 2-3 kg/m<sup>2</sup>). Kai gruntas naudojamas kaip garų barjeras, pirmojo sluoksnio pabarstyti nereikia. Anksčiausiai po 12 valandų, vėliausiai - po 48 valandų tepamas antrasis sluoksnis, kuris iš karto po dengimo pabarstomas smėliu. Ne anksčiau kaip po 2 valandų visas smėlio perteklius nušluojamas šepetiu ir išsiurbiamas. Nuvalius smėlį, paviršių galima išlyginti STAUF išlyginamaisiais mišiniais arba tiesiogiai klijuoti STAUF PUK-, SPU ar SMP klijais. PUK, SPU arba SMP klijus galima klijuoti tiesiai prie grunto, nereikalaujant jokio šlifavimo, praėjus ne mažiau kaip 24 ir ne daugiau kaip 72 valandoms po grunto užtepimo. Prieš pradėdant bet kokius darbus, gruntas turi būti be gabaliukų. Ne mažiau kaip per 24 ir ne vėliau kaip per 72 valandas po išdžiūvimo epoksidinės dervos gruntas turi būti užteptas naudojant STAUF VDP 160 lipnųjį gruntą, prieš naudojant STAUF užpildus, o ne kvarcinį smėlį. Naudojant kaip reaktyviosios dervos glaistus ir skiedinius, homogeniškai išmaišytą mišinį iš karto paskleisti ant pagrindo ir išlyginkite.



## KITA INFORMACIJA

Naudojant kaip garus izoliuojantį gruntą ant drėgmės likučių turinčių cementinių lyginamųjų sluoksnių, negalima atmesti grindų dangos ar parketo pažeidimų, kuriuos sukelia per didelė pastato drėgmė. Dėl šildomų cementinių išlyginamųjų sluoksnių su per didele likutine drėgme konsultuokitės su STAUF taikymo technologija. Negali pakeisti sandarinimo pagal DIN 18533.



## ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMAS

Pirmiau pateikti pareiškimai yra pagrįsti mūsų naujausių gaminių ir medžiagų bandymų rezultatais ir yra tik neprivalomo patarimo pobūdžio, nes mes negalime kontroliuoti faktinės gamybos kokybės, naudojamų medžiagų ir darbo vietos sąlygų. Todėl jie nėra jokia aiški ar numanoma garantija. Tas pats pasakytina ir apie mūsų komercines ir technines konsultacijas, kurios teikiamos nemokamai ir neįpareigojančiai. Primygtinai rekomenduojame prieš tai atlikti bandymus vietoje, kad būtų galima stebėti ir iširti gaminio tinkamumą numatytai paskirčiai. Paskelbus šią techninę informaciją, visa ankstesnė techninė informacija (techninių duomenų lapai, montavimo rekomendacijos ir kita su panašia paskirtimi susijusi informacija) netenka galios.

**STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH** . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Vokietija  
Tel. +49 (0) 2739 301-0 . Faks: +49 (0) 2739 301-200 . [Email: info@stauf.de](mailto:info@stauf.de)

12.04.2024 - 09:06:01