

STAUF

seit 1828



STAUF PUK 447

Kieti 2 komponentų poliuretaniniai parketo klijai, atitinkantys standarto ISO 17178 reikalavimus



Techninių duomenų lapas

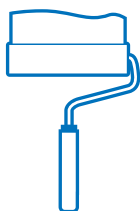
Prekės numeris	✓ 124280
Specifinės savybės	✓ Ilga eksploataavimo trukmė ✓ Išskiria labai mažai lakiųjų junginių ✓ Universaliai naudojamas ✓ Galima naudoti beveik ant bet kokio pagrindo, nepadengto gruntu
Tinkamos paviršiaus dangos	✓ Vertikaliųjų plokštelių parketas pagal standartą DIN EN 14761 ✓ Lamparketas pagal standartą DIN EN 13227 ✓ Masyvios medienos grindlentės ✓ Daugiasluoksnis parketas pagal standartą DIN EN 13489 ✓ Mozaikinis parketas pagal standartą DIN EN 13488 ✓ Juostinis parketas pagal standartą DIN EN 13226
Klijuoti tinkami pagrindai	✓ Smėliu pabarstytas lietinis asfaltas ✓ Betoninės grindys C25 / 30 pagal standartą DIN 1045 (užtikrinamas geras sukibimas) ✓ (Liejamoji) besiulė grindų danga kalcio sulfato pagrindu ✓ STAUF parketo užpildai ✓ Drožlių plokštės (P4–P7), OSB plokštės (OSB/2–OSB/4) ✓ Grindys iš cemento skiedinio
Tinkami gruntai	✓ STAUF VDP 130 ✓ STAUF VPU 155 S ✓ STAUF VEP 195 ✓ STAUF WEP 180
Tinkami išlyginamieji mišiniai	✓ STAUF XP 20 ✓ STAUF RM ✓ STAUF PU ✓ STAUF SSP RAPID

Tinkami paklotai	<ul style="list-style-type: none"> ✓ STAUF izoliacinis paklotas ✓ STAUF neaustinio poliesterio flisas ✓ STAUF izoliacinės plokštės
Produkto savybės	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Atsparus senėjimui ✓ Labai atsparūs šlyčiai ✓ Be tirpiklių ✓ Atsparus šalčiui Labai ✓ lengvai padengiamas
Spalva	✓ Smėlio
Reikiamas kiekis 1 m ²	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 1 100 g tepant dantytąja mentele 3 ✓ 1 450 g tepant dantytąja mentele 4 ✓ 1 300 g tepant dantytąja mentele 5
Laikas nuo atidarymo, kai galima laikyti neuždengus	✓ 45–60 min. esant 20 °C temperatūrai
Atsparumas apkrovai	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Maždaug po 24 val. ✓ Galima šlifuoti: po 24–48 val.
Darbo aplinkos sąlygos	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Žemiausia leidžiamoji temperatūra 18 °C, didžiausias leidžiamasis santykinis oro drėgnis – 75 %, tinkamiausias santykinis oro drėgnis – ne didesnis kaip 65 %
DIBt patvirtinimo numeris	✓ Z-155.10-446
Sandėliavimo sąlygos	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Sausoje, ✓ vėsioje vietoje
Tinkamumo naudoti laikas	✓ 9 mėn.
Gis kodas	✓ RU1
Emi kodas	✓ EC1 plus
Galimi talpyklų dydžiai	✓ 8,9 kg (plastikiniame kibire)
Darbinis laikas	✓ Apie 30–45 min. esant 20 °C temperatūrai
Maišymo santykis: A komponentas	✓ 10
Maišymo santykis: B komponentas	✓ 1
Papildomi nurodymai 2K	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Transportavimo reikalavimai: saugoti nuo šalčio ✓ Sandėliavimo reikalavimai: saugoti nuo šalčio



PAGRINDO PATIKRA

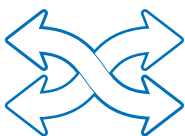
Prieš naudojant reikia patikrinti, ar pagrindas atitinka standarto DIN 18356 reikalavimus. Pagrindas turi būti atsparus spaudimui ir tempimui, be įtrūkimų, o jo paviršius pakankamai tvirtas, visiškai sausas, lygus, švarus ir be sukibimą mažinančių medžiagų, aglomerato sluoksnių ir pan. Taip pat reikia įvertinti pagrindo paviršiaus akytumą bei sukibimo savybes. Būtina patikrinti (liejamųjų) cemento skiedinio ir (liejamųjų) kalcio sulfato grindų drėgmės kiekį ir įgeriamąsias savybes, taip pat patalpos temperatūrą, oro drėgmę ir pagrindo temperatūrą.



PAGRINDO PARUOŠIMAS

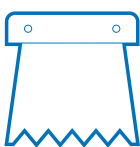
Pagrindo paruošimo tikslas – užtikrinti, kad pagrindas būtų paruoštas klojimo darbams, t. y. visiškai švarus, pagrindo paviršius – pakankamai stiprus bei gerai sukimbantis, taip pat, jei reikia, įgeriantis, lygus, nuolat sausas ir be įtrūkimų. Atsižvelgiant į pagrindo tipą ir būklę, gali reikėti atlikti mechaninį pagrindo apdorojimą (nušluoti, nusiurbti, mechaniškai nuvalyti šepčiu, nušlifuoti, nufrezuoti, nuvalyti šratasrove). Įtrūkimus ir siūles, išskyrus plėtimosi siūles ir kitas dėl konstrukcijos esančias sujungimų vietas, būtina sandariai užglaistyti arba paslėpti naudojant STAUF liejamąją dervą ir grindų laikiklius. Skyles ir įdubimus galima užpildyti savime neišsilyginančiais

STAUF lyginamaisiais mišiniais. Prireikus pagrindo lygumas, įgeriamumo ir sukibimo savybės gali būti pagerintos užtepant tinkamo STAUF lyginamojo mišinio sluoksnį.



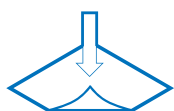
KOMPONENTŲ MAIŠYMAS

Prieš naudojant abu komponentus reikia pašildyti iki apdorojimo temperatūros (apie 20 °C). Kietiklį Nr. 5 supilkite iš plastikinio butelio į kibirą su dervos komponentais. Komponentų maišymas: abu komponentus maišykite gražtu arba elektriniu maišytuvu su vienkartinė maišykle, kol spalva taps vienoda (mažiausiai 2 minutes). Įsitinkite, kad dugno ir sienelių srityse medžiagos visiškai susimaišiusios. Būtinai sumaišykite visą talpykloje esantį kiekį, kad būtų išlaikytas maišymo santykis.



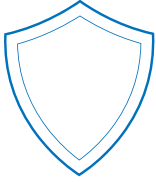
NAUDOJIMAS

Padenkite pagrindą klijų sluoksniu naudodami atitinkamą dantytąją mentelę; tolygiai braukdami dantytąją mentelę išsklaidykite atskirose vietose susikaupusį klijų perteklių ir išlyginkite per storą klijų sluoksnį. Parketo klojimo darbus būtina atlikti per nurodytą laiką nuo pakuotės atidarymo momento; parketo lenteles greitai įstatykite ir tvirtai jas prispauskite. Būkite atidūs, kad klijų nepatektų į siūles. Klijų likučius galima pašalinti priklausomai nuo sukietėjimo laipsnio parinktais atitinkamais STAUF valikliais. Valiklio poveikį gamykloje paruošto parketo paviršiui reikia patikrinti iš anksto nematomoje vietoje arba naudojant mėginį. Sukietėję klijų likučiai blogiausiais atvejais, pvz., po sukietėjimo praėjus ilgesniam laikui, gali būti pašalinti tik mechaniškai, todėl gali būti pažeistas paviršius. Taigi, jei įmanoma, likučius reikia pašalinti, kol jie dar nesukietėję, arba nuo pat pradžių reikia vengti jų susidarymo tinkamai atliekant darbą. Sumaišytus klijus užtepkite per nurodytą darbinį laiką.



ATSPARUMAS APKROVAI

Atsparumas apkrovai priklauso nuo patalpos temperatūros.



ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMAS

Pirmiau pateikta informacija atitinka esamą raidos būklę. Bet koku atveju ji turi būti vertinama kaip neįpareigojanti, nes mes neturime galimybės kontroliuoti atliekamų darbų kokybės, klojimo sąlygos skirtingose vietose skiriasi. Todėl pretenzijos remiantis šia informacija nepriimamos. Tas pats taikoma mūsų komercinėms ir techninėms konsultavimo paslaugoms, kurios teikiamos nemokamai ir niekuo neįsipareigojant. Todėl rekomenduojame patiems atlikti pakankamai bandymų ir įvertinti, ar produktas tinkamas naudoti numatytam tikslui. Paskelbus šią informaciją, visa prieš tai skelbta techninė informacija (techninių duomenų lapai, klojimo rekomendacijos ir kita panaši informacija) nustoja galioti.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH. Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Vokietija

Tel.: +49 (0) 2739 301-0 . Faks: +49 (0) 2739 301-200 . El. p. info@stauf.de